ТОО «SuperSvet KZ»
г. Астана, район Алматы, Жилой массив
Казахский аул ҚАРАӨТКЕЛ (правая сторона жилого
массива Юго-Восток) ул. Алтыбақан, дом 1, кв. 82
тел. 8 705 755 8909
e-mail: supersvetkz@gmail.com

Ref.№62

Tarih: 06.03.2025

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Müdürlüğüne

Değerli ortaklarımız!

Size derin saygı ve hürmetlerimizi sunarız ve işbirliğine hazır olduğumuzu bildiririz!

SUPER SVET KZ" LLP, 2017 yılından beri Kazakistan Cumhuriyeti pazarında faaliyet gösteren, mal, ekipman ve yedek parça ithalat-ihracatı yapan bir ticaret şirketidir.

Şuan, şirketimiz, ısı yalıtım levhalarının üretimi için ekipman tedarikçileri aramaktadır. Bu nedenle, aşağıdaki malların Türk üreticilerinin bulunmasına yardımcı olmanızı rica ediyoruz:

1) Bazalt (veya cüruf) için ergitme fırınları

2) Lif oluşumu için santrifüjler

3) Polimerizasyon odaları

4) Levha şekillendirme presleri

5) Kesme makineleri

6) Paketleme hatları

7) Sandviç panel üretim hattı

Teknik özellikler Ek 1'de verilmiştir.

Yukarıdaki ekipmanların Türkiye'deki olası tedarikçileri veya üreticileri ile teslimat şartları ve koşulları hakkında bilgi verirseniz minnettar oluruz.

Türkiye'deki irtibat kişisi: Ayjan Öztürk 0539 735 38 80, e-mail: aizhana.n81@gmail.com

"SuperSvetKZ" LLP

Genel müdürü **Nuraliyeva Aida**

ТОО «SuperSvet KZ»
г. Астана, район Алматы, Жилой массив
Казахский аул ҚАРАӨТКЕЛ (правая сторона жилого
массива Юго-Восток) ул. Алтыбақан, дом 1, кв. 82
тел. 8 705 755 8909
e-mail: supersvetkz@gmail.com

Ek 1

1. Bazalt (veya cüruf) için eritme fırınları
- İşlev: Hammaddenin (bazalt, yüksek fırın cürufu veya diğer kayaların) 1400-1500 °C'de eritilmesi.
- Özellikler
  - Kapasite: (5 ton/saat)a kadar.
  - Erime sıcaklığı: 1500 °C'ye kadar.
  - Otomatik kontrol.

2. Lif oluşumu için santrifüjler
- İşlev: Erimiş hammaddeden ince lif oluşturma.

Mineral yün için yüksek performanslı santrifüjler.
- Özellikler
  - Kapasite: (3 ton/saat)a kadar.
  - Lif çapı: 4-7 µm.
  - Ayarlanabilir dönüş hızı.

3. Polimerizasyon odaları
- İşlev: Bağlayıcıların (fenol-formaldehit veya akrilik reçineler) uygulanması ve liflerin polimerizasyonu.
- Özellikler
  - Polimerizasyon sıcaklığı: 200-250 °C.
  - Polimerizasyon süresi: 1-2 dakika.
  - Otomatik bağlayıcı besleme sistemi.

4. Levha şekillendirme presleri
- İşlev: Belirli yoğunluk ve kalınlıkta levhaların oluşturulması.
- Özellikler
  - Presleme kuvveti: 500 tona kadar.
  - Plaka yoğunluğu: 75-110 kg/m³.
  - Plaka kalınlığı: 50-200 mm.

5. Kesim makineleri
- İşlev: Levhaları standart boyutlarda kesme.
- Özellikler
  - Kesme hassasiyeti: ±1 mm.
  - Kesme hızı: (20 m/dak)ye kadar.
  - Açılı kesim özelliği.

6. Paketleme hatları
- İşlev: Bitmiş levhaların film veya shrink ambalaj içinde otomatik olarak paketlenmesi.
- Özellikler
  - Kapasite: (20 paket/dak)e kadar.
  - Ambalaj türü: film, shrink ambalaj.

7. Sandviç panel üretim hattı
- Otomatik hat: büyük üretim hacimleri için ayda 100 000 m3
- veya yarı otomatik hat ayda 50 000 m3